



Vy över Kiirunavaara. Här har LKAB brutit järnmalm i mer än hundra år. Till att börja med skedde det i dagbrott ovan jord, det var inte förrän på 60-talet man gick under marknivån.

Här ger vi järnet – då krävs det tillförlitliga produkter

I den tuffa miljö som råder i Kirunagruvan är det viktigt att de pulsgivare som återkopplar position och hastighet håller måttet för en problemfri produktionsprocess. Leine & Linde levererar sedan ett 20-tal år tillbaka kundanpassade modeller till den internationella högtekniska mineralkoncernen LKAB och dess produktion av högfördlad järnmalm.

I midnattssolens land bland vidsträckta fjällområden ligger malmfyndigheter som gett hela Norrbotten en viktig näringsgren. Här dominerar järnmalm som kallas magnetit och som har mycket god kvalitet tack vare dess höga järninnehåll.

LKAB har brutit malm i Kiruna sedan företaget bildades 1890. Idag är företaget världsledande producent av förädlade järnmalmprodukter för ståltillverkning och en växande leverantör av mineralprodukter till andra industribranscher. Den huvudsakliga verksamheten innefattar järnmalmshuvudgruvor och förädlingsverk i Kiruna, Malmberget och Svapavaara samt malmhamnar i Sverige och Norge.

Leine & Lindes Heavy duty-givare monterad på en av gruvloken.



Bernt Sundbris (LKAB), Håkan Karlsson (försäljningsingenjör, Leine & Linde) och Andreas Karlsson (LKAB) diskuterar installation av pulsgivare.

Huvudnivån i Kiirunavaara ligger idag på 1045 meters djup. Cirka 25 miljoner ton råmalm bryts årligen ur malmkroppen och hittills har mer än en miljard ton utvunnits ur Kirunagruvan.

Tufft applikationsområde

Bernt Sundbris är planerare på elservicesidan i Kirunagruvan. Han har bl.a. ansvar för service och underhåll av gruvloken och kan berätta vad Leine & Lindes pulsgivare har för funktion och uppgift i produktionsprocessen;

– En något kundanpassad variant av den lite tåligare inkrementella modellen 861 används för att mäta malmtågens position och hastighet, men även på andra ställen nere i gruvan kan man finna produkter från Leine & Linde. Pulsgivarna bestämmer också hissarnas hastighet och finns med i bergspelen samt på vissa delar av transportbanorna. Både inkrementella och absoluta pulsgivare används. Miljön är tuff, både när det gäller vibrationer, smuts och damm, förklarar Bernt.

– Tidigare användes andra fabrikat som inte levde upp till de kvalitetsmässiga kraven, fortsätter Andreas Karlsson, servicetekniker på avdelningen. Det är han som sköter underhåll av loken och han konstaterar att livslängd och funktion på Leine & Lindes givare däremot är mer än till-

fredsställande. Vi är mycket nöjda med kvalitén och samarbetet med Leine & Linde.

Servicepersonalen hade tidigare problem med att installera givarna p.g.a. de trånga utrymmena, men med hjälp av en specialdesignad lösning försvann problemet.

Stora satsningar på utveckling

LKAB satsade tidigt på avancerad teknik och har alltid legat i framkant när det gäller utveckling. Moderna IT-lösningar gör att borring, lastning och transporter kan fjärrstyras, vilket ger en bra processtyrning. Det är en mycket effektiv logistik från råmalm till pellets och från gruva till hamn.

Leine & Linde Heavy duty-givare 861 men även en och annan absolutgivare används flitigt inom gruvdriften.

Leine & Linde har ett nära samarbete med LKAB och en ständig pågående teknikutveckling sker för att upprätthålla deras höga kvalitetskrav.

Företag: LKAB

Ort: Kiruna, Sverige

Produktion: Järnmalm

Anställda: I gruvan ca 500
(inom hela koncernen 3 800 personer)

Produktionskapacitet: 25 miljoner ton råmalm/år

